

Motif justifiant l'utilisation du sauvetage minier

Mine : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_

Heure      Minute

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

<b>Directeur des opérations</b>	<b>Aide technique</b>	<b>B.A.F.</b>	
		<b>B.A.F. sec.</b>	

	N° app.	N° app.	N° app.	N° app.	N° app.	N° app.
	Chef	Homme n° 2	Homme n° 3	Homme n° 4	Homme n° 5	Homme n° 6
Équipe en mission						
Rés. O <sub>2</sub> à l'entrée						
Rés. O <sub>2</sub> à la sortie						
Équipe de relève						

N°	Description des tâches de l'équipe
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Communiquer tous les renseignements utiles au directeur des opérations au moment opportun.  
Faire les tests de gaz au moment opportun.

Heure de l'entrée sous oxygène	h	min
--------------------------------	---	-----

## Communications et conditions

Heure	Raison	Endroit	*T/V	CO (ppm)	NO <sup>2</sup> (ppm)	SO <sup>2</sup> (ppm)	L.E.L. %	O <sup>2</sup> %	Visibilité					Réserve la plus basse	
									Nulle	1/2 m	1 m	2 m	3 m		
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar
h min															bar

Heure de la sortie sous oxygène	h	min	Maximum échantillonné (selon rapport du détecteur électro.)							Temps total de mission	h	min
---------------------------------	---	-----	---	--	--	--	--	--	--	------------------------	---	-----

Directeur des opérations \_\_\_\_\_

Chef d'équipe \_\_\_\_\_